

STABILIMENTO DI POTENZA

1. DESCRIZIONE

Barre ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per cemento armato in accordo allo standard NF A 35-080-1 grade B500B. Proprietà meccaniche ed analisi chimica in accordo al "Arrêté Interministériel du 08 Mars 1997" (pubblicato sul Journal Officiel de La Republique Algerienne Nr. 54) grade Fer H. AD/E E500.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limite	C %*	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %*
PITTINI	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
J.O.R.A.	max	0.27	0.060	0.060	-	-	0.51
NF A 35-080-1	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

*Note: in accordo a NF A 35-080-1 il valore massimo di carbonio può essere superato di 0.03% purché il valore massimo di carbonio equivalente risulti diminuito del 0.02%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard di riferimento	Classe acciaio	Gamma diametri mm	Y.P. min MPa	T.P. min MPa	YP/YP nom Max	TP/YP min	A5 min %	Agt min %
PITTINI	B500	8 ÷ 36	500	550	< 1.30	1.10	12	5
J.O.R.A.	E500	6 ÷ 40	500	550	-	1.10	12	-
NF A 35-080-1	B500B	5 ÷ 56	500	-	< 1.30	1.08	-	5

NOTE:

Tolerance on mass per metre: as per "Arrêté Interministériel du 08 Mars 1997" published on Journal Officiel de La Republique Algerienne Nr. 54, or in alternative as per customer's request.

Prova di piega e ripiega: tabelle A, B e C.

Tabella A – prova di piega (angolo di piega 180°) secondo J.O.R.A.

Diametro nominale (mm)	8	10	12	14	16	20	25	32	40
Diametro mandrino (mm)	20	25	40	52	63	80	125	160	200

Tabella B – prova di ripiega (angolo di piega 90° angolo di ripiega 20° dopo invecchiamento) secondo J.O.R.A.

Diametro nominale (mm)	8	10	12	14	16	20	25	32	40
Diametro mandrino (mm)	40	50	63	84	100	160	200	320	400

Tabella C – test di piega e ripiega (angolo di piega 90° e angolo di ripiega 20° dopo invecchiamento)

secondo NF A 35-080-1

Diametro nominale (mm)	8	10	12	14	16	20	25	32	36	40
Diametro mandrino piega (mm)	24	30	36	42	48	120	150	192	216	240
Diametro mandrino ripiega (mm)	40	50	60	70	80	160	200	320	360	400

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In fasci di lunghezza standard 12m e peso max 2.5t.

Fasci di diametri 8/10mm: legati con vergella (4 legature singole e 3 legature doppie posizionate a 500-2000-4250-6000mm dalle teste).

Fasci di diametri 12/36mm: legati con vergella (2 legature singole e 3 legature doppie posizionate a 750-3000-6000mm dalle teste).

Tolleranza sulla lunghezza: + 100/0 mm.

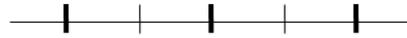
Barre corte: massimo 3 per fascio, con lunghezza minima 6m.

STABILIMENTO DI POTENZA

Bundle length 12m (diameters 8/10 mm)



Bundle length 12m (diameters 12-36mm)



| = single binding

█ = double binding

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni fascio identificato con l'etichetta riportante: produttore, qualità acciaio, colata, diametro, lunghezza fascio, peso teorico fascio, riferimenti normativi, data laminazione.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Mill test con composizione chimica e proprietà meccaniche.

8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7-2

