

## 1. DESCRIZIONE

Barre ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per cemento armato secondo i seguenti standard/approval: D.M. 17/01/2018 B450C (Italia); DIN 488 B500B (Germania); HRN 1130 B500B (Croazia); STS-07/060 (Slovenia); SRPS EN 10080 B500B (Serbia); IBDiM-KOT-2018/0114 wydanie 1 B500B (Polonia); A-90/2017 B500B (Ungheria); SK TP – 13/0032 – verzia 03 B500B (Repubblica Slovacca); CSN 42 0139 B500B (Repubblica Ceca); AT 016-01/425-2020 B500C (Romania); SS212540 K500B-TR e K500C-TR (Svezia); NS 3576-2, NS 3576-3 B500NB e B500NC (Norvegia); EN10080 e EC2 classe acciaio B500B (Danimarca).

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
DIN 488	max	0.22	0.050	0.050	0.60	0.012	0.50
D.M. 17/01/2018; HRN 1130; STS-07/060; EN 10080; SRPS EN 10080; IBDiM-KOT-2018/0114 w.1; A-90/2017; CSN 42 0139; SK TP-13/0032-v03; AT 016-01/425-2020; SS212540; NS 3576	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

C max 0.25% ammesso purchè Ceq max 0.48%;

Inoltre  $S_{i\max} = 0.60\%$  e  $Mn_{\max} = 1.60\%$  in accordo a NS 3576 e IBDiM-KOT-2018/0114 w.1.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	Re min MPa	Re max MPa	Rm min MPa	Rm/Re min	Rm/Re max	Agt min %	A5 min
D.M. 2018	B450C	8 ÷ 32	± 4.5±6	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	-
DIN 488	B500B	8 ÷ 28	+6/-4c	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
HRN 1130	B500B	8 ÷ 32	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
STS-07/060	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
SRPS EN 10080	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
IBDiM-KOT-2018/0114 w.1	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
A-90/2017	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	590	1.08c	-	5c	18
SK TP-13/0032-v03	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
CSN 42 0139	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
AT 016-01/425-2020	B500C	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	-	1.15c	1.35c	7.5c	16
SS212540	K500B-T	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
SS212540	K500C-T	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	-	-	1.15c	1.35c	7.5c	-
NS 3576-2	B500NB	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	550c	1.08c	-	5c	-
NS 3576-3	B500NC	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	650c	600c	1.15c	1.35c	NOTE	-
EN10080	-	8 ÷ 32	± 4.5±6	-	-	-	-	-	-	-
EC2	B500B	8 ÷ 32	± 4.5±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	-

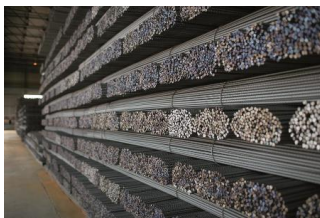
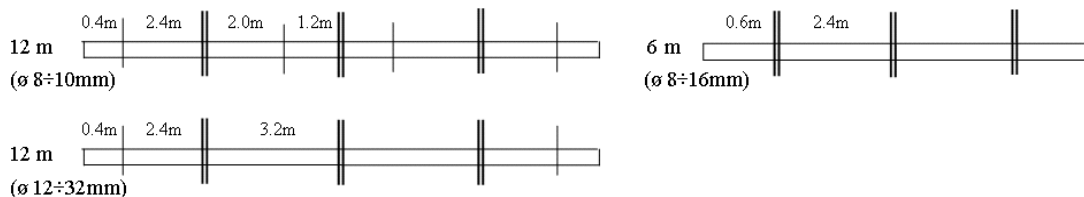
### NOTES:

- c – valori caratteristici;
- indice di aderenza e parametri geometrici in accordo allo standard di riferimento;
- test di piega e ripiega in accordo allo standard di riferimento;
- NS 3576-3:  $Agt_{\min} = 7.5\%$  per diametric fino a 14mm,  $Agt_{\min} = 8.0\%$  per diametric da 16mm fino a 40mm.

#### 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In fasci di lunghezza standard 6m e 12m (14m su richiesta); legati con vergella diam. 7 mm. Tolleranza sulla lunghezza 0/+100mm. Massimo 3 barre corte per fascio con lunghezza minima 6 m.

Peso fascio da 6m max 1.7 t. Peso fascio da 12m: circa 1.7 t per diametro 8mm; circa 2.2 t per diametro 10mm; circa 2.5 t per diametri da 12 mm a 32 mm.



#### 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni fascio identificato con etichetta riportante:

**PITTINI**  
**REBAR**  
**COLATA N°**  
**PESO t**  
**DIAMETRO mm**  
**LUNGHEZZA m**  
**DATA**  
**STANDARD DI RIFERIMENTO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

Etichetta aggiuntiva per consegne in Croatia, Serbia, Polonia, Norvegia e Svezia.

#### 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Secondo EN 10204.

Dichiarazione di Conformità o di Prestazione ove richiesto.

#### 7. APPROVAZIONI

Servizio Tecnico Centrale Ministero Infrastrutture e Trasporti (Italia); PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL (Germania), IGH (Croazia), ZAG (Slovenia), IMS (Serbia), SIMPTTESTCERT (Polonia), EMI (Ungheria), TSUS (Repubblica Slovacca), TZUS (Repubblica Ceca), ICECON (Romania), Globecert (Norvegia, Svezia e Danimarca).

#### 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

