

1. DESCRIZIONE.

Filo di acciaio saldabile laminato a freddo ad aderenza migliorata in rotoli per il mercato Austria in accordo alla normativa ÖNORM B4707 classe acciaio B550A e denominato PIT RIP 55.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
ÖN 4707	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI.

Standard di riferimento	Classe acciaio	Gamma Diametri mm	Toll. Peso %	Re min N/mm ²	Re/Rm min	Agt min %	Prova piega α, k
PITTINI	B550A	6 – 8 – 10 – 12	nota	550C	1.05C	2,5C	180, 3
ÖN 4707	B550A	≥ 3	nota	550C	1.05C	2,5C	180, 3

NOTE:

- c valori caratteristici
- prove dopo invecchiamento 100°/ 1h.
- Toll. peso: per diametri ≤ 8mm +/- 6 %; per diametri > 8mm +/- 4,5%
- prova piega: 180° e mandrino pari a 3d.
- per diametri da 6 a 12mm: min assoluto Re 533 MPa; min Rm/Re 1.03; min Agt 2.0%.
- indici di aderenza Ir > 0.040 per 6mm; Ir > 0.046 per 8-10-12mm

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD.

Rotolo peso 2.4t per diametri da 8 a 12mm e 2t per diam 6mm; h = 700 mm, Øint = 700 mm, Øest = 1100 mm (1060mm per diam. 6mm), legato con 4 reggette singole.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD.

Diametro scritto con vernice spray sul fianco ed etichetta riportante:

FERRIERE NORD S.p.A.
I - 33010 OSOPPO (UD) ITALIA
LOGO ÜA
ÖNORM B 4707 B550B
PIT RIP 55
W.-Nr.17
SCHMELZE
NENNDURCHMESSER. mm



6. CERTIFICAZIONE STANDARD.

Su richiesta certificato secondo EN 10204.

7. APPROVAZIONI

Baucert Steiermark

8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 1-7

