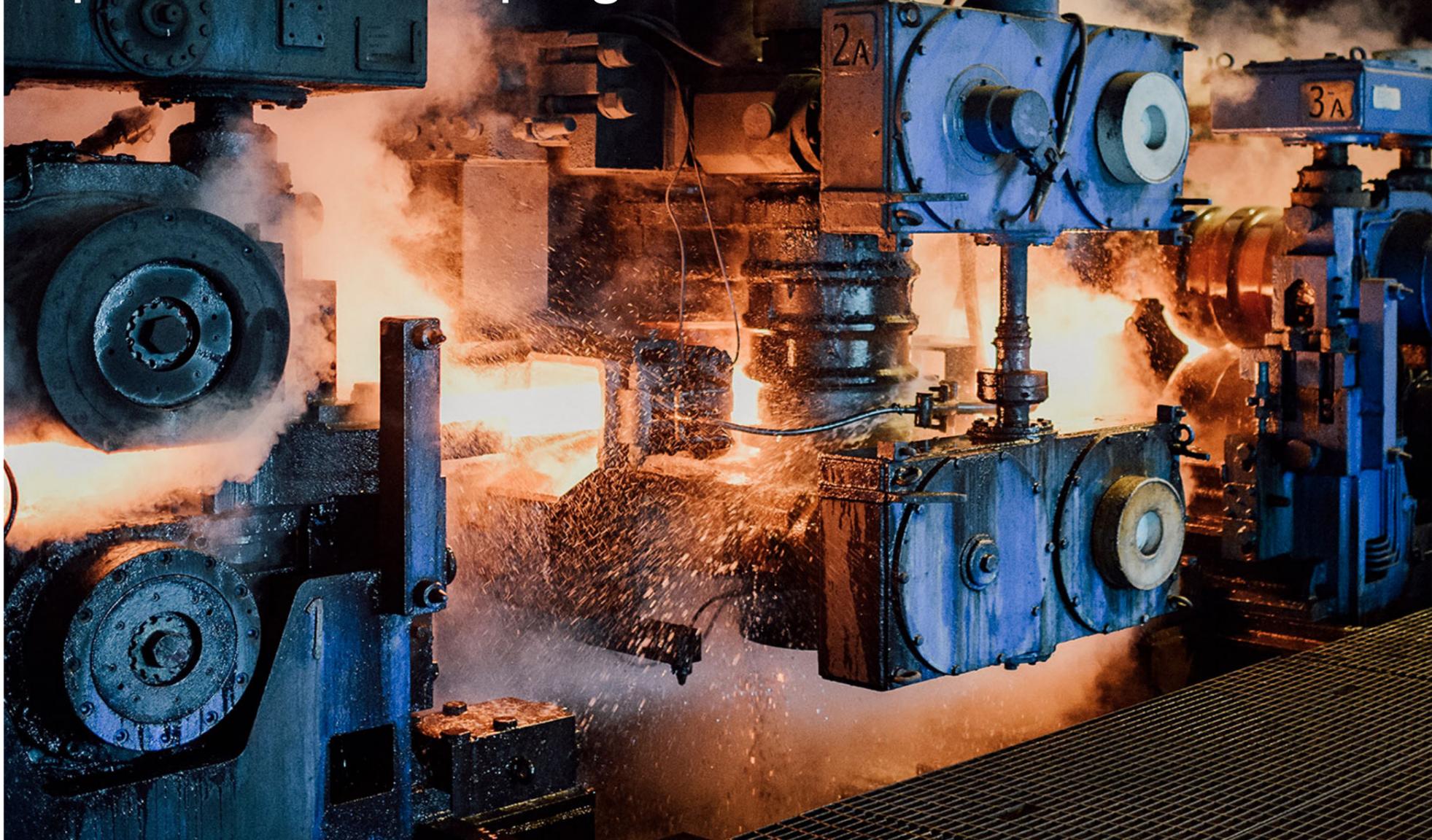


# HRIT Hot Rolling Inductive Tomography

Contributo concesso: 131.686,32 Euro

Spesa totale del progetto: 302.959,56 Euro



## DESCRIZIONE

Il progetto consiste nello studio di nuove tecnologie di controllo qualitativo in linea per la rilevazione di difetti durante il processo di laminazione a caldo.

Sarà studiato un sistema di controllo real-time innovativo basato sulla tomografia magnetica induttiva.

Le attività si collocano nella Strategia di Specializzazione Intelligente per la ricerca e l'innovazione (S3) della Filiera Metalmeccanica, nell'ambito delle tecnologie per i processi di produzione avanzati "Fabbrica Intelligente", finalizzate al miglioramento dell'efficienza produttiva, della qualità, della sostenibilità energetica ed ambientale e all'ottimizzazione del processo in tempo reale.

## OBIETTIVO

Scopo del progetto è elaborare un sistema innovativo dedicato al controllo real-time del processo di laminazione basato sulla tomografia magnetica induttiva.

La strategia per il raggiungimento degli obiettivi si basa sull'integrazione sinergica delle competenze di Ergolines Lab e Ferriere Nord, specializzate, rispettivamente, nello sviluppo di tecnologie customizzate per l'industria siderurgica e nel processo di colata continua e laminazione, nell'ottica di un miglioramento continuo fondato sull'innovazione tecnologica.

## RISULTATI

Il risultato del progetto è il miglioramento del processo, tramite un sistema innovativo per il monitoraggio del prodotto in tempo reale.

L'impatto previsto per Ferriere Nord S.p.A. include la riduzione dei costi, anche dal punto di vista energetico, per la lavorazione e la gestione dei prodotti che presentano difetti grazie alla loro anticipata identificazione, ad una più estesa analisi delle cause e di conseguenza alla prevenzione di insorgenza degli stessi.



**POR FESR**  
**2014 2020**  
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE



REGIONE AUTONOMA  
FRIULI VENEZIA GIULIA