

1. DESCRIZIONE.

Tondo in rotoli ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per cemento armato conforme al D.M. 17/01/2018 classe B450C denominato JUMBO PITTINI HD.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
PITTINI	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
D. M. 2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI.

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	fy min MPa	Fy max MPa	ft min MPa	ft/fy min	ft/fy max	Agt min %	Prova piega
PITTINI	B450C	10 ÷ 20	± 4,5	450C	563C	540C	1.15C	1.35C	7.5C	nota
D. M. 2018	B450C	6 ÷ 16	± 4,5	450C	563C	540C	1.15C	1.35C	7.5C	nota

NOTE: c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h.

D.M. *prova di piega:* D mandrino = k*d; angolo $\alpha=90^\circ$ e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per d \leq 10mm, k=5 per d=12÷16mm.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD.

In rotoli di peso std di 2.4 t e 4.8 t. Diametro interno 700 mm, altezza 900mm, larghezza max 1050 mm (2.4 t) e 1320 mm (4.8 t). Confezionati con quattro reggette metalliche.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD.

Ogni fascio identificato con l'etichetta riportante:

FERRIERE NORD S.p.A.
I - 33010 OSOPPO (UD) ITALIA
JUMBO PITTINI HD B450C
D.M. 17/01/2018 B450C
COLATA nr
DIAMETRO mm
PESO t

6. CERTIFICAZIONE STANDARD.

Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale (mercato Italia).
certificato secondo EN10204 3.1.

7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti.

8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

