

## 1. DESCRIZIONE

Tondo di acciaio saldabile laminato a caldo ad aderenza migliorata in rotoli denominato JUMBO SPOOLED secondo DIN 488 e Z-1.2-271 B500B (Germania); SIA 262 B500B (Svizzera); HRN 1130 B500B (Croazia); STS-07/061 (Slovenia); SRPS EN 10080 B500B (Serbia); IBDiM-KOT-2018/0114 wydanie 1 B500B (Polonia); A-90/2017 B500B (Ungheria); SK TP – 13/0032 – verzia 03 B500B (Repubblica Slovacca); CSN 42 0139 B500B (Repubblica Ceca); AT 016-01/425-2020 B500C (Romania); BTA-18.1/04.02.2019 (Bulgaria); EN10080 and EC2 grade B500B (Danimarca).

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
DIN 488	max	0.22	0.050	0.050	0.60	0.012	0.50
HRN 1130; STS-07/061; SRPS EN 10080; SIA 262; IBDiM-KOT-2018/0114 w.1; A-90/2017; CSN 42 0139; SK TP-13/0032-v03; AT 016-01/425-2020; BTA-18.1/04.02.2019; EN 10080	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

\*Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

Inoltre  $S_{i\max} = 0.60\%$  e  $Mn_{\max} = 1.40\% / 1.60\%$  in accordo a NS 3576 / IBDiM-KOT-2018/0114 w.1

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Tol. peso %	Re min MPa	Re max MPa	Rm min MPa	Rm/Re min	Rm/Re max	Agt min %	A5 min
DIN 488	B500B	10 ÷ 16	+6/-4c	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
Z-1.2-271	B500B	20	+6/-4c	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
SIA 262	B500B	10 ÷ 20	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
HRN 1130	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
STS-07/061	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
SRPS EN 10080	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
IBDiM-KOT-2018/0114 w.1	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
A-90/2017	B500B	10 ÷ 20	± 4.5	500c	650c	590	1.08c	-	5c	18
SK TP-13/0032-v03	B500B	10 ÷ 25	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
CSN 42 0139	B500B	10 ÷ 25	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
AT 016-01/425-2020	B500C	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.15c	1.35c	7.5c	16
BTA-18.1/04.02.2019	B500C	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.15c	1.35c	7.5c	-
EN10080 + EC2	B500B	10 ÷ 20	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-

### NOTE:

- prove su campione raddrizzato a macchina e invecchiato artificialmente a 100°C/1h;
- indici di aderenza in accordo agli standard di riferimento;
- prova di piega e ripiega in accordo agli standard di riferimento.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In rotoli di peso std di 2.4 t e 4.8 t. Diametro interno 700 mm, altezza 900mm, larghezza max 1050 mm (2.4 t) e 1320 mm (4.8 t). Confezionati con quattro reggette metalliche.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con l'etichetta riportante:

**PITTINI**  
**JUMBO SPOOLED**  
**COLATA**  
**PESO t**  
**DIAMETRO mm**  
**DATA**  
**STANDARD DI RIFERIMENTO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato secondo EN 10204 e, ove richiesto, Dichiarazione di Conformità o di Prestazione.

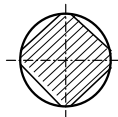
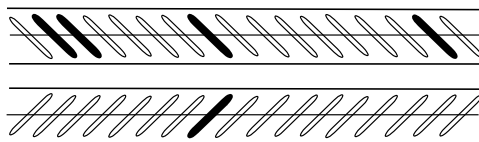
## 7. APPROVAZIONI

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL (Germania), EMPA (Svizzera), IGH (Croazia), ZAG (Slovenia), IMS (Serbia), Simptestcert (Polonia), EMI (Ungheria), TSUS (Repubblica Slovacca), TZUS (Repubblica Ceca), ICECON (Romania), NISI (Bulgaria), GlobeCert AB 1616 (Danimarca).

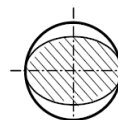
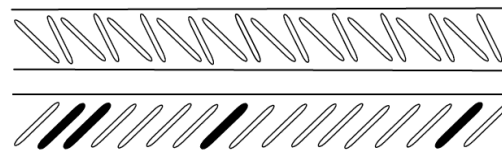
## 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

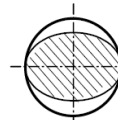
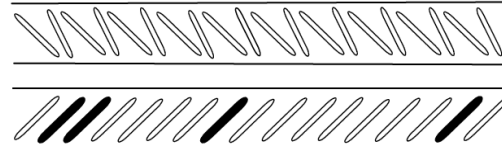
Ø10÷16mm



Ø18 e 25mm



Ø20mm (per Svizzera, Danimarca, Ungheria, Cechia e Slovacchia)



Ø20mm (per Germania, Danimarca, Ungheria, Cechia e Slovacchia)

