

### 1. DESCRIZIONE

Filo di acciaio saldabile laminato a caldo stirato ad aderenza migliorata in bobine in accordo al D.M. 17.01.2018 - classe acciaio B450C.

### 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

|            | Limiti | C %  | P %   | S %   | Cu % | N %   | Ceq % |
|------------|--------|------|-------|-------|------|-------|-------|
| ADV        | max    | 0.22 | 0.050 | 0.050 | 0.80 | 0.012 | 0.50  |
| D. M. 2018 | max    | 0.22 | 0.050 | 0.050 | 0.80 | 0.012 | 0.50  |

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

### 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

| Standard   | Classe acciaio | Diametri mm | Toll. Peso % | fy min MPa | Fy max MPa | ft min MPa | ft/fy min | ft/fy max | Agt min % | Prova piega |
|------------|----------------|-------------|--------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| ADV        | B450C          | 6 ÷ 14      | ± 4,5        | 450C       | 563C       | 540C       | 1.15C     | 1.35C     | 7.5C      | nota        |
| D. M. 2018 | B450C          | 6 ÷ 16      | Nota         | 450C       | 563C       | 540C       | 1.15C     | 1.35C     | 7.5C      | nota        |

#### NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h.
- Prova di piega: D mandrino = k\*d; angolo  $\alpha=90^\circ$  e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per d≤10mm.
- Tolleranze sezione D.M. 2018: ± 6 % per d≤8mm e ± 4.5 % per d>8mm.

### 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

- Rotolo peso 2.5 t: h = 630 mm, Øint = 630 mm, Øest = 1100 mm, legato con 4 reggette doppie.
- Rotolo peso 2.5 t: h = 700 mm, Øint = 700 mm, Øest = 1130 mm, legato con 4 reggette doppie, avvolgimento spira su spira.

### 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con una etichetta riportante:

ACCIAIERIE DI VERONA S.p.A.  
COLATA  
QUALITÀ  
DIAMETRO NOMINALE mm  
RIF. NORMATIVO

### 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

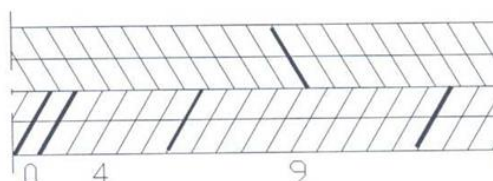
Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale.  
Certificato tipo EN10204 3.1.

### 7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti.

### 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-9



Acciaierie di Verona S.p.A.  
Stabilimento  
Lungadige A. Galtarossa,  
21/c  
37133 Verona  
Tel.: +39 045 805111  
Fax: +39 045 591564

Sede legale  
Z.I. Rivoli  
33010 Osoppo (UD)  
Tel.: +39 0432 062811  
Fax: +39 0432 062812  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)