

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura profonda e alla laminazione a freddo. Materiale corrispondente agli standard ISO 16120-3 C4D1, ASTM A 510M - SAE 1005 e SAE1006.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	B %
min	-	0.25	-	-	-	0.007
max	0.05	0.35	0.10	0.025	0.025	0.010

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO 16120-3.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: R_m (MPa) ≤ 370 .

Gamma diametri standard: 5,5 ÷ 16 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 ed ASTM A 510M.

Diametro (mm)	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 20
Tolleranza (mm)	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$
Ovalità max (mm)	0,40	0,48	0,56

Qualità superficiale: secondo ISO 16120-3 par. 5.3 e 5.4 - profondità max difetti 0,17 mm.

Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO 16120-3 par. 5.5).

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200 \pm 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, data laminazione.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204.

