

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura e alla laminazione a freddo. Composizione chimica in accordo agli standard ASTM A 510M SAE1006, ISO16120-2 C4D ed EN 10025-2 S235JR.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %
min	-	0.30	-	-	-
max	0.06	0.45	0.12	0.030	0.030

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ASTM A 510M, ISO16120-2 ed EN 10025-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Gamma diametri (mm)	5,5 ÷ 16	18 ÷ 20
Res. rottura (MPa)	380 ÷ 430	360 ÷ 410
Res. snervamento (MPa)	≥ 235	≥ 225
Allungamento A5 (%)	≥ 36	≥ 36
Tolleranza sul Ø (mm)	± 0,25	± 0,35
Ovalità max (mm)	0,40	0,56

Tolleranza diametro e ovalità: conformi a ISO 16124 grado T2 ed ASTM A 510M.

Aspetto superficiale in accordo alla ASTM A 510M, ISO16120-2 par. 4.3 e 4.4 ed EN10221 classe A.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200 ± 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione acciaio, marcatura CE, codice prodotto e data produzione.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 o "mill test report" secondo EN 10204 e Dichiarazione di prestazione ai sensi della CPR (Reg UE 305/2011).