

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura e alla laminazione a freddo. Composizione chimica idonea per la zincatura pesante a caldo.

Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-2 C4D.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	B %
min	-	0.40	0.15	-	-	0.006
max	0.06	0.60	0.20	0.025	0.025	0.010

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO 16120-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: R_m (MPa) \leq 400.

Gamma diametri standard: 5.5 ÷ 16 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2.

Diametro (mm)	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 20
Tolleranza (mm)	± 0,25	± 0,30	± 0,35
Ovalità max (mm)	0,40	0,48	0,56

Qualità superficiale: secondo ISO 16120-2 par. 4.3 e 4.4 - profondità max difetti 0,20 mm.

Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO16120-2 par. 4.5).

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200 ± 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, codice prodotto e data produzione.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204.

