PITTINI

SGQ
ACCIAIERIE DI VERONA

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
VERGELLA
QUALITÀ: GV2D

Documento	SPV007
Revisione	3
Data	25/03/2019
Pagina	1/1

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse per trafilatura in fili sottili per elettrodi per saldatura.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Cu %
min	0.040	0.40	-	-	-	-	-
max	0.080	0.55	0.10	0.020	0.020	0.15	0.15

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: Rm [MPa] 340-440
Allungamento: A10 [%] ≥ 30
Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm
Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2

Diametro [mm]	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 21,5
Tolleranza [mm]	±0,25	±0,30	±0,35
Ovalità max [mm]	0,40	0,48	0,56

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. QUALITÀ SUPERFICALE ED INTERNA

Qualità superficiale secondo ISO 16120-2 par. 4.3 e 4.4 – profondità max difetti 0,20 mm. Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO 16120-2 par. 4.5).

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a 2450 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1200 mm, lunghezza massima matassa: 1900 mm.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.
Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

Acciaierie di Verona S.p.A.
Stabilimento
Lungadige A. Galtarossa, 21/c
37133 Verona
Tel.: +39 045 805111
Fax: +39 045 591564

Sede legale
Z.I. Rivoli
33010 Osoppo (UD)
Tel.: +39 0432 062811
Fax: +39 0432 062812
www.pittini.it