

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla laminazione a freddo per produzione di filo nervato per calcestruzzo armato. Idonea anche per la produzione di barre previa raddrizzatura e leggera trafilatura.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ceq %
min	0.06	0.40	0.10	-	-	-
max	0.09	0.55	0.15	0.050	0.050	0.30

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: R_m [MPa] \leq 470

Allungamento: A_{10} [%] \geq 30

Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2

Diametro [mm]	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 21,5
Tolleranza [mm]	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$
Ovalità max [mm]	0,40	0,48	0,56

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a circa 2500 kg. Diametro int. 800 mm, diametro est. 1200 mm, lunghezza max matassa: 1900 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta di colore bianco-blu con aggiunta di bandella colorata per colata.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

Acciaierie di Verona S.p.A.
Stabilimento
Lungadige A. Galtarossa,
21/c
37133 Verona
Tel.: +39 045 805111
Fax: +39 045 591564

Sede legale
Z.I. Rivoli
33010 Osoppo (UD)
Tel.: +39 0432 062811
Fax: +39 0432 062812
www.pittini.it

