

## 1. DESCRIZIONE

Vergella saldabile per laminazione a freddo e trafilatura.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ceq %
min	0.12	0.50	0.15	-	-	-
max	0.15	0.65		0.050	0.050	0.40

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO 16120-2.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: Rm [MPa]: min 450 - max 520

Allungamento: A10 [%]  $\geq$  25

Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2

Diametro [mm]	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 21,5
Tolleranza [mm]	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$
Ovalità max [mm]	0,40	0,48	0,56

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a 2450 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1200 mm, lunghezza massima matassa: 1900 mm.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

Acciaierie di Verona S.p.A.  
Stabilimento  
Lungadige A. Galtarossa,  
21/c  
37133 Verona  
Tel.: +39 045 805111  
Fax: +39 045 591564

Sede legale  
Z.I. Rivoli  
33010 Osoppo (UD)  
Tel.: +39 0432 062811  
Fax: +39 0432 062812  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)

