

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura e alla laminazione a freddo. Idonea per la produzione di barre filettate. Materiale corrispondente agli standard ISO 16120-2 C9D, ASTM A510M - SAE1008 e EN 10025-2 S235JR.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %
min	-	0.30	-	-	-
max	0.10	0.50	0.10	0.030	0.040

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO 16120-2, ASTM A510M e EN 10025-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: $400 < R_m \text{ [MPa]} \leq 440$

Resistenza a snervamento $R_e \geq 235$

Allungamento: $A_{10} \text{ [%]} \geq 30$

Allungamento: $A_5 \text{ [%]} \geq 32$

Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2 e ASTM A510M.

Diametro [mm]	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 21,5
Tolleranza [mm]	±0,25	±0,30	±0,35
Ovalità max [mm]	0,40	0,48	0,56

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. QUALITÀ SUPERFICIALE ED INTERNA

Qualità superficiale secondo ISO 16120-2 par. 4.3 e 4.4 – profondità max difetti 0,20 mm. Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO 16120-2 par. 4.5).

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a circa 2500 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1200 mm, lunghezza massima matassa: 1900 mm.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204 e per i diametri da 5,5 a 13 mm Dichiarazione di prestazione ai sensi della CPR (Reg UE 305/2011).

