

## 1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata a trafilatura o laminazione a freddo per acciai per cemento armato. Materiale corrispondente allo standard ASTM A510 SAE 1010.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %
min	0.08	0.30	0.10	-	-	-
max	0.13	0.60	0.20	0.040	0.050	0.50

Scostamenti per l'analisi di prodotto come da ASTM A510.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura:  $R_m$  (MPa)  $\leq 500$ .

Gamma diametri standard: 5,5 ÷ 13 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ASTM A510.

Qualità interna e superficiale: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200 ± 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, codice prodotto e data produzione.

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204.

