

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla laminazione a freddo per produzione di filo per cemento armato. Materiale corrispondente allo standard ASTM A 510M – SAE1008.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ceq %
min	0.03	0.30	0.07	-	-	-
max	0.10	0.50	0.15	0.040	0.050	0.45

Formula Ceq = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15

Scostamenti sull'analisi chimica di prodotto in accordo alla ASTM A 510M
Tabella 7.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: Rm (MPa) ≤ 460.

Gamma diametri: 5.5 – 16 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ASTM A510M.

Qualità superficiale: assenza di difetti controllo a vista.

Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200 ± 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio.

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204.

