

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata a trafilatura.
Composizione chimica idonea per la zincatura.
Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-2 C20D.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %
min	0.18	0.30	0.15	-	-
max	0.23	0.50	0.25	0.020	0.025

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: $480 \leq R_m \text{ [MPa]} \leq 540$

Allungamento: $A_{10} \text{ [%]} \geq 25$

Strizione: $\geq 55\%$

Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2

Diametro [mm]	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 21,5
Tolleranza [mm]	±0,25	±0,30	±0,35
Ovalità max [mm]	0,40	0,48	0,56

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. QUALITÀ SUPERFICALE ED INTERNA

Qualità superficiale secondo ISO 16120-2 par. 4.3 e 4.4 – profondità max difetti 0,20 mm. Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO 16120-2 par. 4.5).

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a circa 2500 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1200 mm, lunghezza massima matassa: 1900 mm.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.
Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

