

## 1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura per bw. Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-4 C78D2.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C	Mn	Si	P	S	P+S	Cr
	%	%	%	%	%	%	%
min	0.76	0.45	0.15	-	-	-	-
max	0.79	0.80	0.30	0.020	0.020	0.035	0.10

Elementi non citati in tabella e scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

D mm	Ovalità mm	Z %	A %	Rm MPa	
				min	max
5,5 ± 0.25	Max 0.40	≥ 30	≥ 9	1140	1200

Variazione ammissibile per la resistenza a trazione secondo ISO 16120-4 par. 5.8.

Tolleranza diametro e ovalità secondo ISO 16124 grado T2.

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

## 4. PROPRIETÀ QUALITATIVE GENERALI

Qualità superficiale e interna, profondità massima difetti, profondità di decarburazione, inclusioni non metalliche, segregazione assiale e microstruttura secondo ISO 16120-4.

## 5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso di circa 2.100 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1.200 mm, lunghezza massima matassa: 1.900 mm.

## 6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

## 7. LOTTO MINIMO DI PRODUZIONE

Il lotto minimo di produzione per singolo diametro corrisponde a 150 t.

## 8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

