

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura per bw. Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-4 C78D2.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C	Mn	Si	P	S	P+S	Cr
	%	%	%	%	%	%	%
min	0.76	0.45	0.15	-	-	-	-
max	0.79	0.80	0.30	0.020	0.020	0.035	0.10

Elementi non citati in tabella e scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

D mm	Ovalità mm	Z %	A %	Rm MPa	
				min	max
5,5 ± 0.25	Max 0.40	≥ 30	≥ 9	1140	1200

Variazione ammissibile per la resistenza a trazione secondo ISO 16120-4 par. 5.8.

Tolleranza diametro e ovalità secondo ISO 16124 grado T2.

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. PROPRIETÀ QUALITATIVE GENERALI

Qualità superficiale e interna, profondità massima difetti, profondità di decarburazione, inclusioni non metalliche, segregazione assiale e microstruttura secondo ISO 16120-4.

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso di circa 2.100 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1.200 mm, lunghezza massima matassa: 1.900 mm.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. LOTTO MINIMO DI PRODUZIONE

Il lotto minimo di produzione per singolo diametro corrisponde a 150 t.

8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

