



PITTINI
STEEL AHEAD

The background of the image is a close-up, high-contrast photograph of a steel mill. It shows a large, dark, curved metal structure, likely part of a furnace or a conveyor system, with a bright, glowing orange and yellow light emanating from within, suggesting molten steel or a high-temperature process. The lighting creates a dramatic, industrial atmosphere.

||| PITTINI

Indice

P. 04 > IL GRUPPO

P. 18 > PRODOTTI E APPLICAZIONI

P. 30 > AMBIENTE, SICUREZZA,
FORMAZIONE

P. 38 > LA NOSTRA FILOSOFIA

Benvenuti nel mondo dell'acciaio high-tech



Gruppo Pittini

- P. 08 > ANCORA AVANTI:
UNA STORIA DI INNOVAZIONE
- P. 10 > IL GRUPPO IN CIFRE
- P. 12 > OVERVIEW
- P. 14 > IL NOSTRO PROCESSO
PRODUTTIVO
- P. 16 > UN IMPEGNO CONTINUO
PER LA QUALITÀ

Ancora avanti: una storia di innovazione



Dopo un periodo dedicato al recupero e commercio di materiali ferrosi, il **Cav. Andrea Pittini** avvia una prima attività di trafilateria.

Con l'installazione di uno dei più avanzati **laminatoi vergella** dell'epoca, si avvia un processo di controllo del ciclo produttivo a garanzia della qualità del prodotto finale.

Completamento della **prima acciaieria** con forno elettrico nella sede di Osoppo. Il Gruppo raggiunge la piena autonomia lungo tutta la filiera produttiva, dalla materia prima al prodotto finito.

Continua il processo di sviluppo attraverso nuove acquisizioni. Entra nel gruppo, **Pittarc**, specializzata nella produzione di fili per saldatura, successivamente diventerà una divisione **Siat**.

Il Gruppo introduce per primo l'**acciaio ad alta duttilità (PITTINI HD)** per il rinforzo del cemento armato. Un'innovazione di prodotto che cambierà il mondo delle costruzioni, anticipando le prescrizioni nel campo degli acciai antisismici.

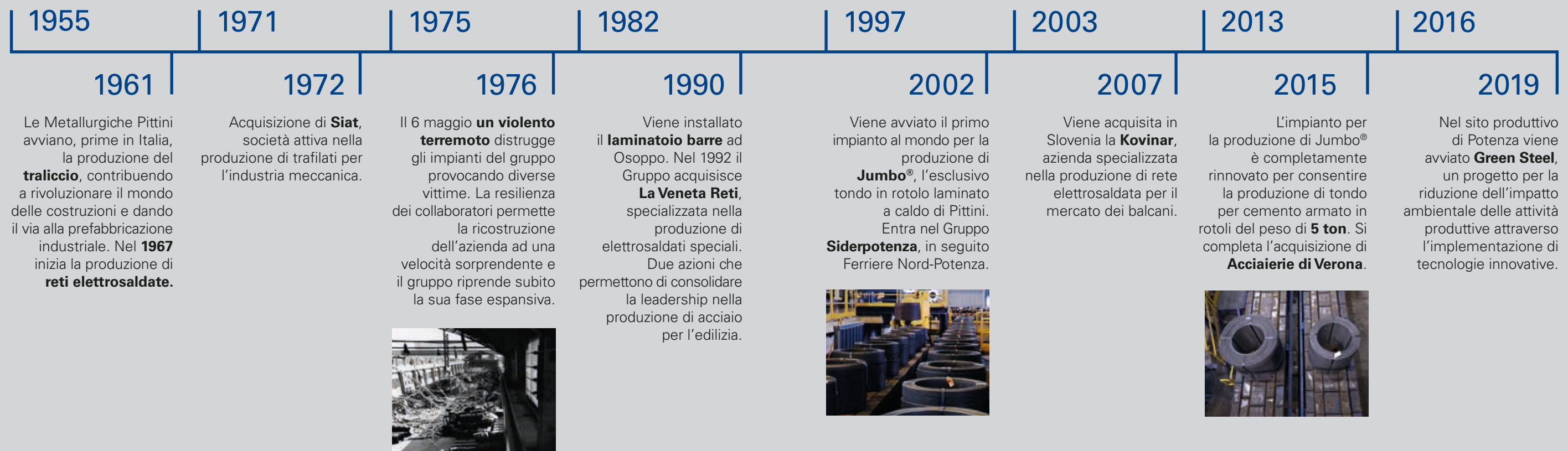


Nasce **Officina Pittini per la Formazione**, una tra le prime Corporate School in Italia.

Il Gruppo acquisisce la maggioranza della **Bstg**, azienda austriaca leader nella produzione di reti elettrosaldate con due stabilimenti rispettivamente a Linz e Graz.



Viene varato il **Master Plan** per il completo rinnovamento di Acciaierie di Verona. Un esempio di valorizzazione di uno dei siti storici dell'industria siderurgica italiana, dove si realizzerà un laminatoio vergella innovativo e tecnologicamente avanzato.



Il Gruppo in cifre

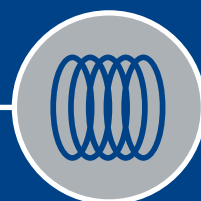
Fatturato

€ 1,5
miliardi



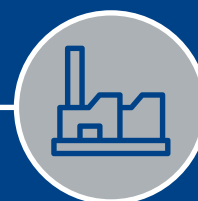
Produzione

3 milioni
tonnellate



Stabilimenti

18



Paesi serviti

60



Collaboratori

1.800



Dati aggiornati a gennaio 2020

Overview

Ferriere Nord

Osoppo (UD)
Italia

- Acciaieria con forno ad arco elettrico
- Laminatoio vergella
- Laminatoio barre
- Impianto rete elettrosaldato
- Impianto rotolo ribobinato

Ferriere Nord

Potenza
Italia

- Acciaieria con forno ad arco elettrico
- Laminatoio barre

Acciaierie di Verona

Verona
Italia

- Acciaieria con forno ad arco elettrico
- Laminatoio vergella
- Impianto rotolo ribobinato

Ferriere Nord

Nave (BS)
Italia

- Impianto rete elettrosaldato

La Veneta Reti

Loreggia (PD)
Italia

- Impianto rete elettrosaldato
- Impianto rotolo trafilato

Bstg

Linz
Austria

- Impianto rete elettrosaldato

Bstg

Graz
Austria

- Impianto rete elettrosaldato

Kovinar

Jesenice
Slovenia

- Impianto rete elettrosaldato

Siat

Gemona del Friuli
(UD) Italia

- Produzione fili e piatti trafilati

Pittarc

Divisione di Siat
Gemona del Friuli
(UD) Italia

- Produzione fili per saldatura

Siderpotenza

Ceprano (FR)
Italia

- Centro di distribuzione

Pittini Stahl

Aichach
Germania

- Uffici commerciali

Pittini Siderprodukte

Geroldswil
Svizzera

- Uffici commerciali

Pittini Hungary

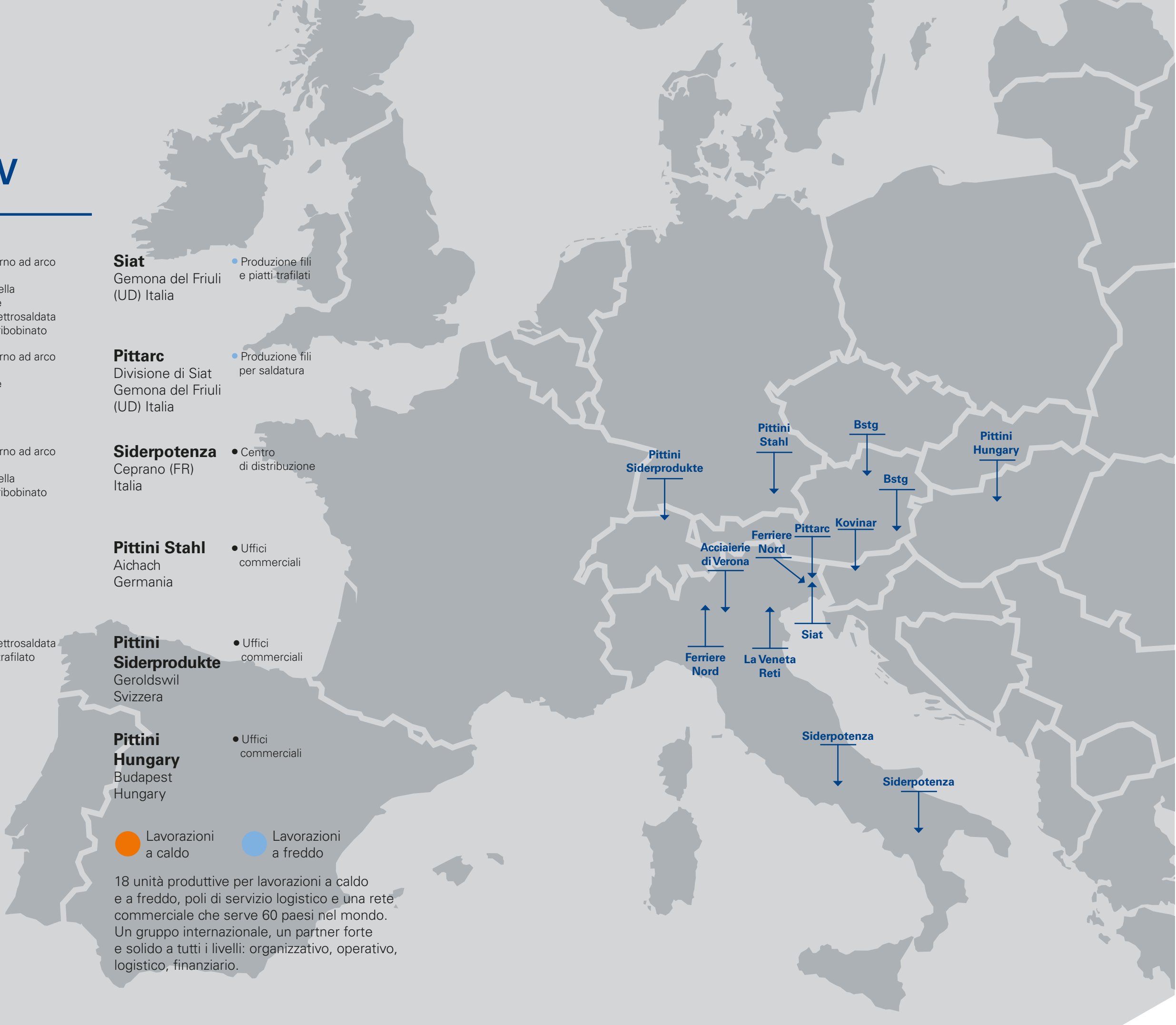
Budapest
Hungary

- Uffici commerciali

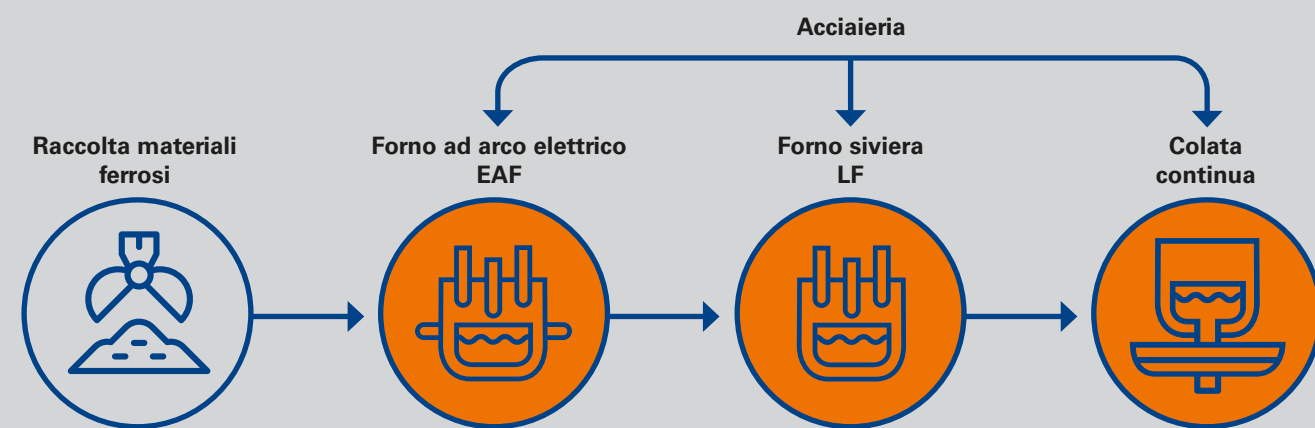
● Lavorazioni a caldo

● Lavorazioni a freddo

18 unità produttive per lavorazioni a caldo e a freddo, poli di servizio logistico e una rete commerciale che serve 60 paesi nel mondo. Un gruppo internazionale, un partner forte e solido a tutti i livelli: organizzativo, operativo, logistico, finanziario.

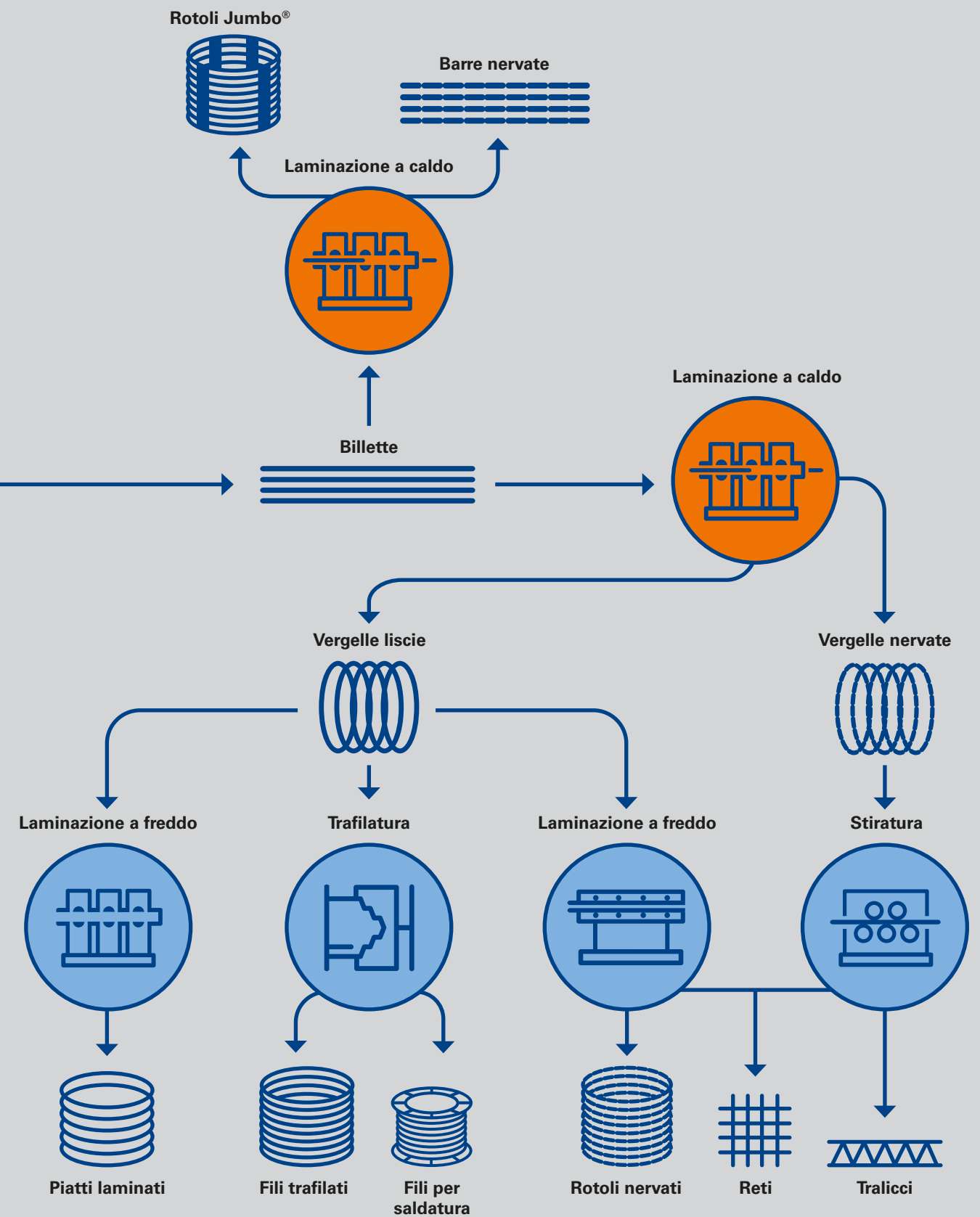


Il nostro processo produttivo



Il Gruppo Pittini copre l'intero ciclo produttivo: dalla materia prima (metalli riciclati) al prodotto finito con le produzioni di billette, tondi laminati per cemento armato in barre ed in rotoli e vergella. La vergella viene ulteriormente trasformata: in prodotti elettrosaldati per l'edilizia - come la rete e il traliccio - o in laminati e trafilati destinati all'industria meccanica

e alla produzione di fili per saldatura. L'esperienza e la conoscenza di ogni specifico processo produttivo lungo tutta la filiera di produzione dell'acciaio rappresentano un indiscusso punto di forza del sistema Pittini, garanzia di qualità del prodotto finito e di affidabilità per i clienti.



Un impegno continuo per la qualità

Il laboratorio Qualità del Gruppo Pittini è accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO IEC 17025:2018 a conferma delle competenze tecniche del personale, dell'adeguatezza della strumentazione e dell'indipendenza delle attività di laboratorio. L'accreditamento è stato ottenuto presso l'ente nazionale Accredia, firmatario degli accordi ILAC MRA (Accordi internazionali di Mutuo Riconoscimento delle certificazioni, delle ispezioni e delle prove) per cui i rapporti di prova emessi godono di mutuo riconoscimento internazionale e hanno piena validità in tutto il mondo.



Il Laboratorio svolge le seguenti analisi:

- Analisi chimiche, tra cui si effettuano analisi spettrometriche e analisi chimiche per via umida rivolte alla caratterizzazione chimica degli acciai e di gran parte dei materiali strategici.
- Prove meccaniche, dedicate principalmente alla determinazione della resistenza e della duttilità degli acciai.
- Prove metallografiche, tra cui l'analisi per la caratterizzazione del grano cristallino, delle fasi e dello stato inclusionale dell'acciaio.
- Prove geotecniche, rivolte al controllo del processo produttivo e della qualità della Granella®, aggregato per conglomerati bituminosi e cementizi.



Prodotti e applicazioni

Il nostro acciaio è studiato e prodotto per le specifiche esigenze delle aziende che operano nel settore dell'**edilizia** e dell'industria **meccanica**.

Il nostro principale punto di forza è la **qualità costante** delle nostre soluzioni, la cui affidabilità è assicurata da un sistema produttivo che prevede un attento ed accurato controllo di tutte le fasi della produzione dalla materia prima al prodotto finito.

Vergella, tondi laminati per cemento armato in barre ed in rotoli, reti elettrosaldate, tralicci, trafilati e laminati a freddo, fili per saldatura e soluzioni per pavimentazioni stradali: un'offerta ampia e altamente specializzata che solo un grande gruppo industriale con un know-how unico può garantire.



La vergella

La vergella prodotta dagli stabilimenti del Gruppo Pittini di Osoppo e Verona trova impieghi nell'industria meccanica e delle costruzioni, per essere successivamente trasformata nei più svariati prodotti e componenti di utilizzo quotidiano.

Produciamo vergella al carbonio per applicazioni quali:

- fili e prodotti trafilati e laminati a freddo (piatti e profili)
- fili e prodotti trafilati zincati a caldo

e per la produzione di:

- elettrosaldati in acciaio per il rinforzo del cemento armato
- trecce e trefoli per cemento armato precompresso
- fili per saldatura
- fili per l'armatura dei pneumatici
- molle meccaniche, chiodi, graffe oltre che per impiego certificato nel settore meccanico e della carpenteria metallica - conforme allo standard S235JR.



Acciai per l'edilizia

La gamma di soluzioni in acciaio per cemento armato del Gruppo Pittini è tra le più complete presenti sul mercato, in grado di soddisfare ogni tipologia di esigenza costruttiva attraverso prodotti standard o progettati in base alle specifiche richieste del cliente.

Forniamo **tondo in barre e rotoli** in differenti classi d'acciaio, a seconda della nazione di destinazione, idonei per le successive lavorazioni e la posa in cantiere. Nel 2002 il Gruppo Pittini è stato il primo produttore di rotoli laminati a caldo dal peso di 2,5 tonnellate, creando un nuovo riferimento nel settore con **Jumbo®**, il tondo in rotoli che dal 2015 è disponibile anche nella versione da **5 tonnellate** per rispondere al meglio alle esigenze logistiche e produttive dei nostri partner.

Il Gruppo Pittini, con 6 stabilimenti dedicati in 3 nazioni europee, è inoltre **leader nella produzione di reti elettrosaldate**, realizzate secondo i requisiti tecnici dei diversi paesi con un range che va dai formati standard ad articoli progettati su misura per applicazioni specialistiche quali reti per terre armate, reti per gallerie e tunnel, reti per elementi prefabbricati e pilastri, reti unidirezionali e **tralicci elettrosaldati**.



Trafilati e laminati a freddo

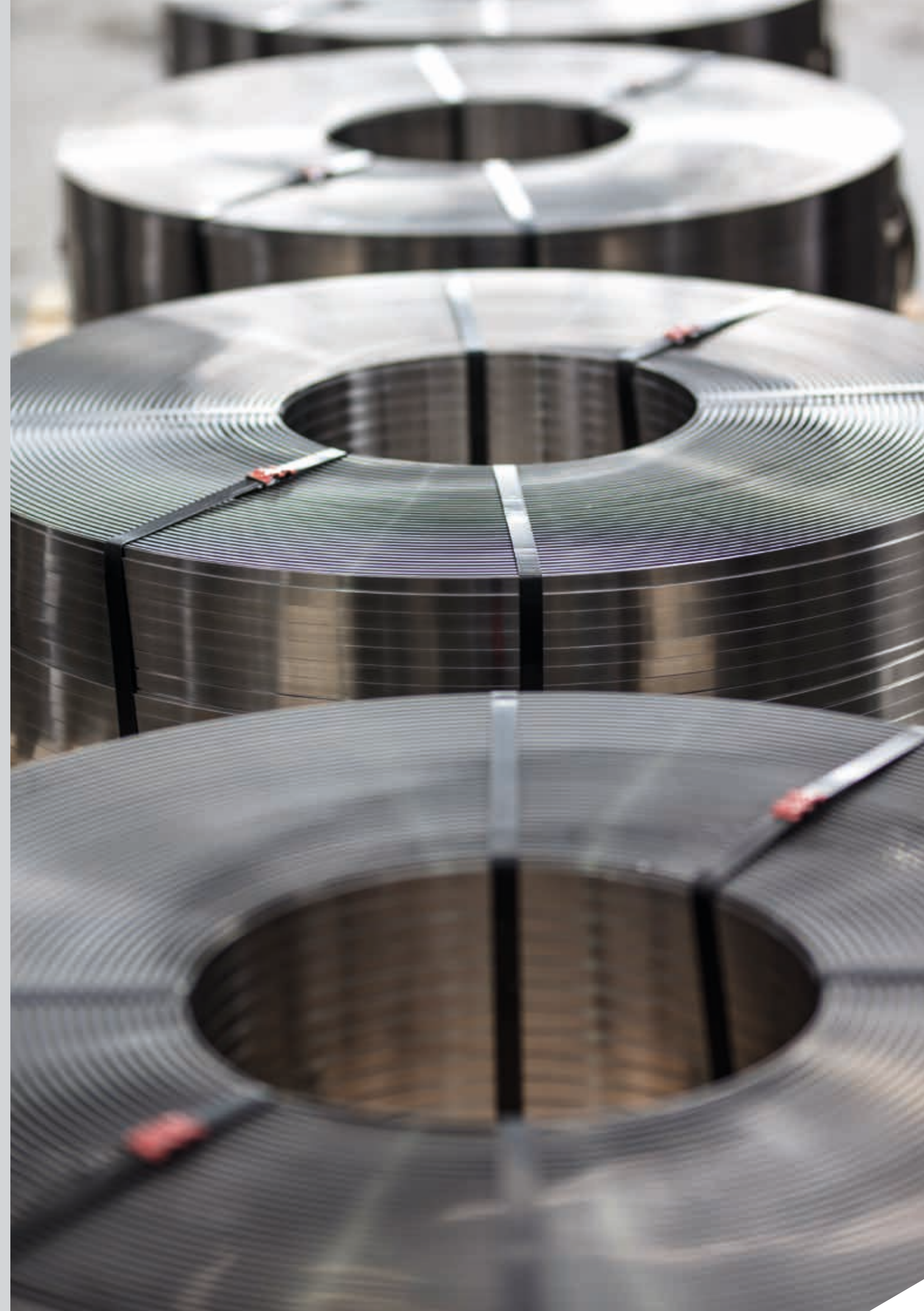
Il processo di verticalizzazione del ciclo produttivo ha portato il Gruppo Pittini all'acquisizione di **Siat**, azienda specializzata in prodotti trafilati e tra i primi produttori europei di piatti e profili laminati a freddo.

SIAT è marchio riconosciuto nell'industria del serramento, in particolare per il **piatto e i profili laminati** per i meccanismi "tilt&turn". Altri ambiti applicativi si trovano nel settore elettrodomestici, nell'automotive e nell'industria delle costruzioni. La versatilità d'impiego è tale per cui il piatto laminato SIAT è utilizzato nella produzione di griglie smaltate per piani cottura così come per realizzare il rinforzo e la protezione dei cavi sottomarini off-shore.

Siat inoltre produce una qualità di acciaio e piatto laminato a freddo specifica per la realizzazione di distanziatori per l'edilizia.

Il **filo trafilato lucido** trova invece applicazione nella realizzazione di espositori e contenitori industriali, appendini e grucce in metallo, complementi d'arredo e accessori per l'industria del mobile, griglie cromate e plastificate per elettrodomestici, carrelli per la grande distribuzione e grigliati industriali, viterie e minuterie meccaniche per il settore automotive.

Il **filo ritorto** infine viene impiegato nella realizzazione di grigliati pedonali di sicurezza.



Fili per saldatura

PITTARC, divisione di Siat, è il marchio del Gruppo Pittini per il mondo della saldatura. L'offerta di prodotto è altamente specializzata e comprende fili per saldatura sotto protezione di gas (**GMAW**), fili per saldatura in arco sommerso (**SAW**) e destinati all'industria meccanica, dei recipienti a pressione, del piping, del settore energetico e della carpenteria pesante e leggera. Lo sviluppo di tecnologie ed impianti di ultima generazione permettono di ottenere prodotti di elevato valore qualitativo adatti anche per le applicazioni più complesse.

In particolare, i fili GMAW vengono prodotti con l'impiego di vergelle a basso contenuto d'impurezze e di gas per ottenere giunti saldati con elevate caratteristiche meccaniche e di tenacità a basse temperature. La gamma disponibile è adeguata alla saldatura di acciai al carbonio e basso legati e può essere impiegata in un vasto campo di applicazioni dalle carpenterie medio-pesanti al settore automotive. Tutti i fili sono disponibili nella versione ramata e nelle varianti non ramato **GREEN-ARC** e a scorrimento migliorato **INNOV-ARC**, frutto della ricerca e sviluppo dei prodotti che contraddistingue il marchio Pittarc.

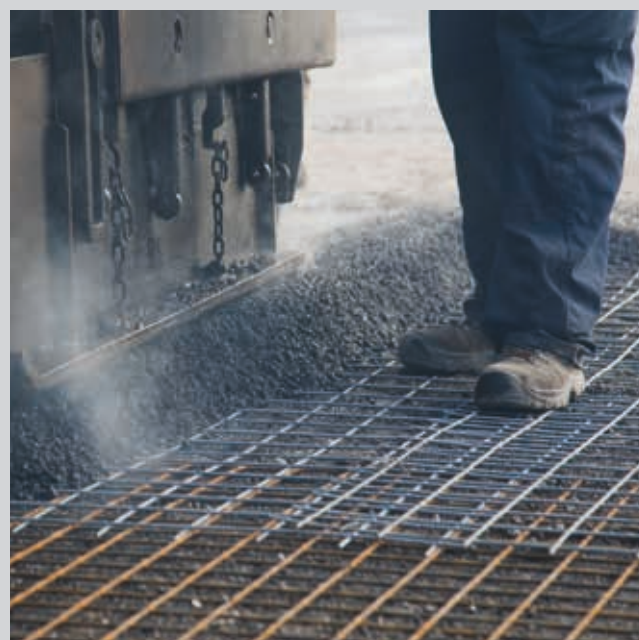
I fili SAW sono il risultato di un processo esclusivo ed altamente innovativo, sia per il procedimento applicato sia per gli impianti di produzione utilizzati e sono disponibili in oltre venti tipologie per la saldatura di acciai al carbonio e basso legati.



Soluzioni per le pavimentazioni stradali

Il Gruppo Pittini è stato tra i primi produttori di acciaio a reinterpretare il ciclo produttivo in ottica di economia circolare coinvolgendo anche i potenziali residui industriali per destinarli a nuovi utilizzi. La scoria d'acciaieria è stata oggetto di continue analisi e ricerche che hanno portato alla sua valorizzazione in un vero e proprio prodotto per cui è stato registrato il marchio **Granella®** nel 2009. Grazie alle ottime caratteristiche fisiche e meccaniche per applicazioni nelle pavimentazioni stradali, Granella® è utilizzata in sostituzione degli inerti pregiati di origine naturale quali basalto, diabase e porfido. In tal modo milioni di tonnellate di scoria che altrimenti si dovrebbero smaltire come rifiuto industriale, sono invece diventate componente di valore in numerosi progetti, sostituendo materiali di estrazione naturale con un evidente effetto diretto sull'ambiente.

La Granella®, prodotta nello stabilimento di Osoppo (UD), ha ottenuto la **certificazione EPD** - Environmental Product Declaration - diventando così il primo aggregato ricavato da scoria di acciaieria con una dichiarazione ambientale di prodotto certificata. Altre soluzioni per le infrastrutture stradali comprendono l'utilizzo di reti elettrosaldate **Reflex** per il rinforzo nelle pavimentazioni in conglomerato bituminoso e i tralicci **Baustrada®** Pittini per la realizzazione di solai con autoportanza elevata quali impalcati da ponte e viadotti.



Ambiente, Sicurezza, Formazione

La sostenibilità ambientale è da sempre una leva strategica per sviluppare l'innovazione e la crescita delle nostre aziende. Garantire una produzione di acciaio sostenibile per noi significa ricercare costantemente un equilibrio tra efficienza dei processi, qualità dei prodotti e tutela dei territori in cui operiamo, mettendo al primo posto la sicurezza, la formazione ed il benessere dei nostri collaboratori nel luogo di lavoro.

Ambiente

Contenimento delle emissioni, uso razionale delle risorse, gestione degli impianti produttivi volta al miglioramento continuo dell’impatto sull’ambiente: questi in sintesi gli obiettivi che il Gruppo Pittini persegue attraverso un processo costante di ricerca e sviluppo. Non è un caso se già nel 1995 è stato adottato come linea guida di produzione il principio **“Zero Waste”**, un esempio virtuoso di economia circolare. Zero Waste significa che nel Gruppo Pittini la produzione di acciaio non genera rifiuti, le materie di scarto vengono valorizzate e riciclate in modo da ridurre gli sprechi energetici e generare nuove opportunità di utilizzo.

Ne è un esempio la **Granella®**, un prodotto a marchio registrato, che si ottiene dalla scoria di acciaieria, il residuo con maggiori volumi,

impiegata nella realizzazione di manti bituminosi e di conglomerati cementizi in sostituzione e alternativa agli inerti naturali. La costante attenzione alla tutela dell’ambiente, alla riduzione dei consumi energetici e alla rivalutazione degli scarti di produzione si traduce nella certificazione di conformità alla norma ISO 14001 che rappresenta un importante risultato in un’ottica di miglioramento continuo.

Il Gruppo Pittini partecipa a numerosi progetti di ricerca in ambito europeo orientati allo sviluppo sostenibile, in collaborazione con enti ed università internazionali, con cui condivide la propria expertise industriale.

Potenziamento dell'impianto fumi

Dal 2017, abbiamo aumentato la percentuale di efficienza di captazione del 58%.

Riduzione trasporto su strada

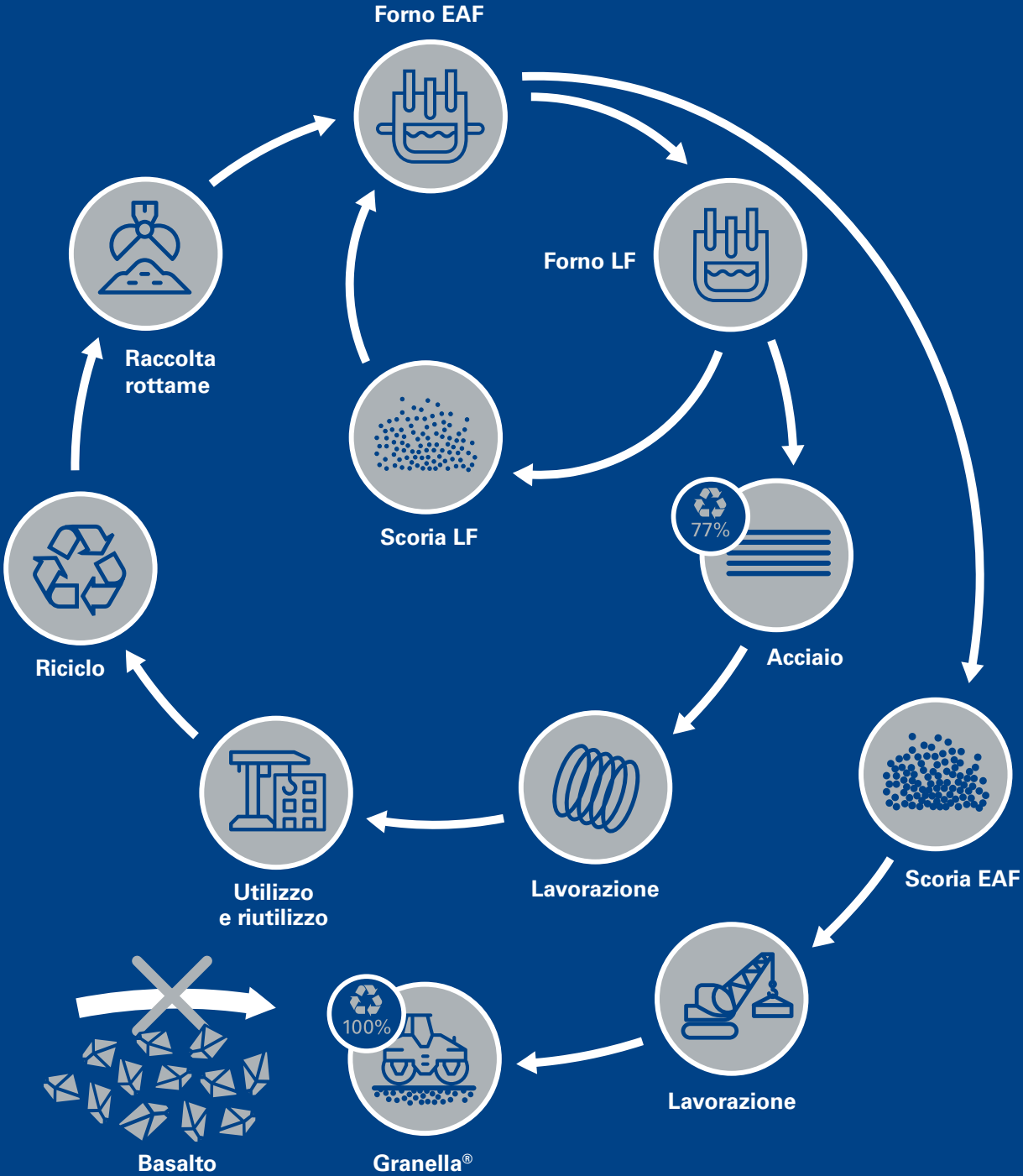
Evitando la circolazione di 62.700 camion, abbiamo ottenuto un risparmio dell'87% delle emissioni di CO₂ nell'atmosfera*.

Ottimizzazione risorse idriche

Dal 2011, abbiamo risparmiato 800.000 m³ di acqua all'anno.

*Dato "Mercitalia" 2018

Zero Waste Project: un esempio di economia circolare.



Sicurezza

Sostenere costantemente la cultura della prevenzione per costruire insieme un ambiente di lavoro sicuro e sano.

Attorno a questi principi ruota il sistema di gestione della sicurezza del Gruppo Pittini. Oltre al rispetto delle norme vigenti in materia, vi è un costante impegno per la ricerca delle migliori soluzioni tecniche e gestionali per la riduzione dei rischi.

Il risultato è la capacità di pianificare obiettivi e raggiungere traguardi di miglioramento continuo. Il mantenimento degli standard di sicurezza è garantito attraverso la partecipazione attiva e la formazione continua del personale, con l'obiettivo di aumentare la sensibilità dei collaboratori alla percezione del rischio, incoraggiare l'attuazione delle misure di tutela previste e incrementare il senso di responsabilità del singolo.

La salute e la sicurezza del lavoro sono per noi una conquista cui dare priorità assoluta ogni giorno.



Formazione

Uno dei pilastri su cui poggia la filosofia di crescita del Gruppo Pittini è la formazione, sia interna, rivolta ai propri collaboratori, sia come attività che contribuisce allo sviluppo delle professionalità nei territori in cui opera. Con questo spirito, è nata nel 2003 la corporate school “**Officina Pittini per la Formazione**”, ente no-profit accreditato presso la Direzione Formazione della Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia.

Officina Pittini per la formazione è un luogo ideale di scambio delle conoscenze e laboratorio di apprendimento, dove si lavora per sviluppare le nuove competenze professionali necessarie per perseguire un processo d’innovazione continua.

Nel corso degli anni Officina Pittini ha stabilito una fitta rete di relazioni col contesto sociale ed economico, sviluppando positivamente l’integrazione tra mondo del lavoro e sistema della formazione ed istruzione, con l’obiettivo di incentivare la diffusione di una moderna cultura d’impresa e favorire la formazione in coerenza con l’innovazione tecnologica in atto.

La nostra filosofia

La sfida con cui ci misuriamo ogni giorno è il cambiamento. Guardiamo le cose da un punto di vista sempre nuovo perchè crediamo di poter costantemente evolvere il nostro modo di lavorare, di produrre, di creare valore. Vogliamo essere un'organizzazione **affidabile** per i nostri clienti, i nostri collaboratori, le comunità dove operiamo. Facciamo **dell'innovazione** un punto fermo della nostra strategia di sviluppo, orientata alla sostenibilità dei processi. Le **persone** sono al centro del miglioramento continuo della nostra attività.



Un partner affidabile

Il nostro approccio nella relazione con il cliente ci porta a costruire partnership solide, determinate dalla nostra capacità di generare valore, trasmettere fiducia, offrire le soluzioni ottimali in ogni momento.

Guidati dall'innovazione

L'innovazione e la propensione al cambiamento fanno parte del nostro DNA. Investiamo costantemente nella ricerca e in tecnologie all'avanguardia per innovare prodotti e processi produttivi, orientando lo sviluppo del nostro business verso le migliori pratiche a tutela dell'ambiente e del luogo di lavoro.

Le persone al centro

La qualità di ciò che facciamo è lo specchio della qualità delle persone che lavorano con noi. La formazione continua dei nostri collaboratori, così come la valorizzazione delle loro competenze, sono elementi fondamentali per preservare il nostro unico e distintivo patrimonio di conoscenze. Le nostre persone sanno fare ogni giorno cose speciali come fossero normali: sono il nostro bene più prezioso.



||| PITTINI

Progetto grafico:
Portfolio, Udine

Stampa:
Grafiche Filacorda, Udine
Versione italiana
finita di stampare
nel febbraio 2020

