

1. DESCRIZIONE

Filo di acciaio saldabile laminato a caldo stirato ad aderenza migliorata in bobine in accordo al D.M. 17.01.2018 - classe acciaio B450C.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
ADV	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
D. M. 2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	fy min MPa	Fy max MPa	ft min MPa	ft/fy min	ft/fy max	Agt min %	Prova piega
ADV	B450C	6 ÷ 14	± 4,5	450C	563C	540C	1.15C	1.35C	7.5C	nota
D. M. 2018	B450C	6 ÷ 16	Nota	450C	563C	540C	1.15C	1.35C	7.5C	nota

NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h.
- Prova di piega: D mandrino = k*d; angolo $\alpha=90^\circ$ e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per d≤10mm.
- Tolleranze sezione D.M. 2018: ± 6 % per d≤8mm e ± 4.5 % per d>8mm.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

- Rotolo peso 2.5 t: h = 630 mm, Øint = 630 mm, Øest = 1100 mm, legato con 4 reggette doppie.
- Rotolo peso 2.5 t: h = 700 mm, Øint = 700 mm, Øest = 1130 mm, legato con 4 reggette doppie, avvolgimento spira su spira.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con una etichetta riportante:

ACCIAIERIE DI VERONA S.p.A.
COLATA
QUALITÀ
DIAMETRO NOMINALE mm
RIF. NORMATIVO

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

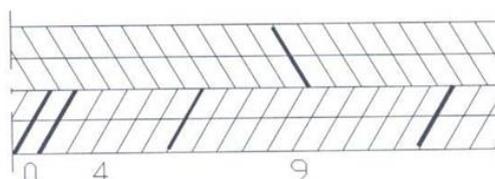
Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale.
Certificato tipo EN10204 3.1.

7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti.

8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-9



Acciaierie di Verona S.p.A.
Stabilimento
Lungadige A. Galtarossa,
21/c
37133 Verona
Tel.: +39 045 805111
Fax: +39 045 591564

Sede legale
Z.I. Rivoli
33010 Osoppo (UD)
Tel.: +39 0432 062811
Fax: +39 0432 062812
www.pittini.it