

## 1. DESCRIZIONE

Tondo di acciaio saldabile laminato a caldo stirato ad aderenza migliorata in rotoli classe B500B secondo NBN A 24-302 nei diametri 8-16 mm.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
ADV	max	0.22	0.050	0.050	0.60	0.012	0.50
NBN A 24-302	Max	0.22	0.050	0.050	-	0.012	0.50

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	Re min MPa	Re max MPa	Rm/Re min	Agt min %	Prova piega
ADV	B500B	8 ÷ 16	± 4	500c	650c	1.08c	5.0c	note 2.
NBN A 24-302	B500B	8 ÷ 12	± 10	500c	-	1.08	5.0c	note 2.
		14 ÷ 16	± 6					

### NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C/1h.
- Prova di piega: D mandrino = k\*d; angolo  $\alpha = 90^\circ$  e ripiega di 20° dopo invecchiamento artificiale a 100°C/1h

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

- Rotolo peso 2.5 t: h = 700 mm,  $\varnothing_{int}$  = 700 mm,  $\varnothing_{est}$  = circa 1130 mm, legato con 4 reggette singole o doppie in base al diametro, avvolgimento spira su spira.
- Rotolo peso 5.0 t: h = 900 mm,  $\varnothing_{int}$  = 700 mm,  $\varnothing_{est}$  = circa 1300 mm, legato con 4 reggette doppie, avvolgimento spira su spira.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con una etichetta riportante:

**ACCIAIERIE DI VERONA S.p.A.**  
**COLATA**  
**QUALITÀ**  
**DIAMETRO NOM. mm**  
**PESO NOM. kg**  
**RIF. NORMATIVO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

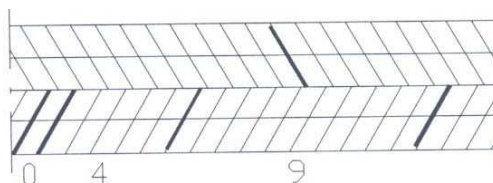
Su richiesta certificato secondo EN10204.

## 7. APPROVAZIONI

OCAB-OCBS (BENOR-43).

## 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-9



Acciaierie di Verona S.p.A.  
 Stabilimento  
 Lungadige A. Galtarossa,  
 21/c  
 37133 Verona  
 Tel.: +39 045 805111  
 Fax: +39 045 591564

Sede legale  
 Z.I. Rivoli  
 33010 Osoppo (UD)  
 Tel.: +39 0432 062811  
 Fax: +39 0432 062812  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)