

 PITTINI



Walzdraht mit niedrigem Kohlenstoffgehalt
für Betonstahl

*Fil machine à faible teneur en carbone
pour béton armé*

**Fe41 Sta
(SAE 1008
Mesh Quality)
GVD/A**

ZUM DRAHTZIEHEN ODER
KALTWALZEN FÜR DIE
PRODUKTION VON BETONSTAHL

POUR TRÉFILAGE OU LAMINAGE
À FROID POUR PRODUCTION DE
FIL POUR BÉTON ARMÉ



*Mechanische Eigenschaften und Abmessungen
Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
Fe41 Sta (SAE 1008 Mesh Quality)	ASTM A 510M SAE 1008	≤ 470	2.500 Kg
GVD/A	EN ISO 16120-2		

*Chemische Zusammensetzung
Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Ceq%
max	0,10	0,50	0,15	0,040	0,050	0,45
max	0,09	0,55	0,15	0,050	0,050	0,30

**SAE 1010
(Mesh Quality)**

ZUM DRAHTZIEHEN ODER
KALTWALZEN FÜR DIE
PRODUKTION VON BETONSTAHL

POUR TRÉFILAGE OU LAMINAGE
À FROID POUR PRODUCTION DE
FIL POUR BÉTON ARMÉ



*Mechanische Eigenschaften und Abmessungen
Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
SAE 1010 (Mesh Quality)	ASTM A 510M SAE 1010	≤ 500	2.500 Kg

*Chemische Zusammensetzung
Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Ceq%
max	0,13	0,60	0,20	0,040	0,050	-

HINWEIS: Ceq = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15; Material nach EN ISO 16120 Norme. Andere Normen auf Anfrage.

REMARQUE: Ceq = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15; matériel correspondant à la norme EN ISO 16120. Autres détails sur demande.

||| PITTINI

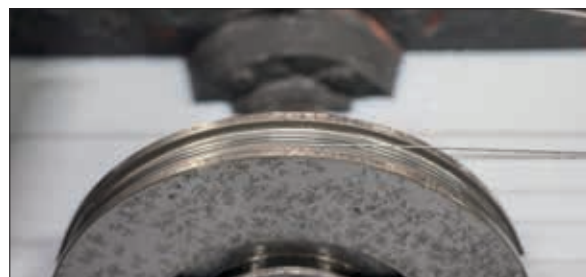


Walzdraht mit niedrigem Kohlenstoffgehalt
für Drahtziehen

*Fil machine à faible teneur en carbone
pour tréfilage*

Fe34+B G3V5/B

ZUM TIEFZIEHEN UND KALTWALZEN
*POUR TRÉFILAGE PROFOND
ET LAMINAGE À FROID*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
Fe34 + B	ASTM A 510M SAE 1005, SAE 1006, EN ISO16120-3 C4D1	≤ 370 MPa	2.500 Kg
G3V5/B			

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	B%
max	0,05	0,35	0,10	0,025	0,025	0,010

Fe37+B G3V8/B

ZUM ZIEHEN UND KALTWALZEN,
GEEIGNET FÜR SCHWERE
FEUERVERZINKUNG
*POUR TRÉFILAGE ET LAMINAGE
À FROID, ADAPTÉ POUR LA
GALVANISATION LOURDE À CHAUD*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
Fe37 + B	EN ISO 16120-2 C4D	≤ 400 MPa	2.500 Kg
G3V8/B			

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	B%
max	0,06	0,60	0,20	0,025	0,025	0,010

Fe36 SAE 1006 (S235JR)

ZUM ZIEHEN ODER KALTWALZEN.
MATERIAL GEMÄSS NORM EN 10025.
*POUR TRÉFILAGE ET LAMINAGE
À FROID; UTILISABLE DANS
LES STRUCTURES EN ACIER
CONFORMÉMENT À EN 10025.*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
FE36 (S235JR)	ASTM A 510M SAE 1006, EN ISO 16120-2 C4D, EN 10025-2 S235JR	≤ 430 MPa	2.500 Kg
SAE 1006 (S235JR)			

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%
max	0,06	0,45	0,12	0,030	0,030

SAE 1010 G3V20

ZUM ZIEHEN ODER KALTWALZEN
*POUR TRÉFILAGE ET LAMINAGE À
FROID*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

	Standard	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
SAE 1010	ASTM A 510M SAE 1010, EN ISO 16120-2 C10D	≤ 460 MPa	2.500 Kg
G3V20	EN ISO 16120-4 C20D2	480 - 540 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%
max	0,13	0,60	0,15	0,030	0,035
max	0,23	0,50	0,25	0,020	0,025