

||| PITTINI

||| ACCIAIERIE DI VERONA



Walzdraht mit mittlerem Kohlenstoffgehalt
Fil machine à teneur moyenne en carbone

G3V42

ZUM DRAHTZIEHEN UND
VERZINKEN.

POUR TRÉFILAGE ET
GALVANISATION



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles

EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
C42D2	700 – 750 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung Composition chimique du produit

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,40	0,50	0,10	-	-	-	-
max	0,44	0,70	0,30	0,020	0,025	0,15	0,10

G3V55 G3V60

ZUM DRAHTZIEHEN UND
KALTWALZEN

POUR TRÉFILAGE ET
LAMINAGE À FROID



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles

	EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
G3V55	C55D2	780 – 840 MPa	2.500 Kg
G3V60	C60D2	830 - 950 MPa	2.500 Kg

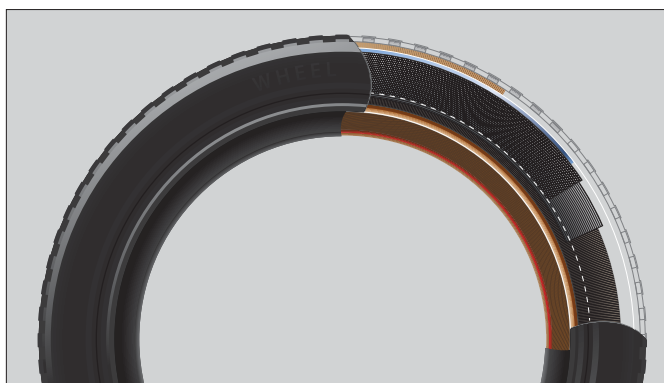
Chemische Zusammensetzung Composition chimique du produit

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,53	0,50	0,15	-	-	-	-
max	0,58	0,70	0,30	0,020	0,025	0,15	0,10
min	0,58	0,50	0,15	-	-	-	-
max	0,62	0,70	0,30	0,020	0,02	0,15	0,10

G3V66

ZUM DRAHTZIEHEN FÜR
DIE PRODUKTION VON
WULSTDRAHT

POUR TRÉFILAGE POUR LA
PRODUCTION DE FIL POUR
PNEUMATIQUES



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles

EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
C66D2	970 – 1.050 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung Composition chimique du produit

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,65	0,45	0,15	-	-	-	-
max	0,69	0,70	0,30	0,020	0,020	0,15	0,10

PITTINI



Walzdraht mit hohem Kohlenstoffgehalt
Fil machine à teneur élevée en carbone

G3V72

ZUM ZIEHEN ODER
KALTWALZEN, FÜR DIE
PRODUKTION VON DRAHT FÜR
FEDERN UND SEILEN

*POUR TRÉFILAGE ET LAMINAGE
À FROID, POUR LA PRODUCTION
DE FIL POUR RESSORTS ET
CÂBLES*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
C72D2	1.040 – 1.120 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,70	0,45	0,15	-	-	-	-
max	0,74	0,65	0,30	0,020	0,020	0,15	0,10

G3V80

ZUM ZIEHEN FÜR DIE
PRODUKTION VON
SPANNSTAHLITZEN

*POUR TRÉFILAGE DE FILS POUR
LA PRODUCTION DE TRESSSES
ET DE TORONS POUR BÉTON
PRÉCONTRAIT*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
C80D2	1.140 – 1.230 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,78	0,60	0,15	-	-	-	-
max	0,82	0,80	0,30	0,020	0,0250	0,15	0,20

G3V82

ZUM ZIEHEN UND FÜR
DIE PRODUKTION VON
SPANNSTAHLITZEN;
FÜR DIE VERSTÄRKUNG VON
BAHNSCHWELLEN.

*POUR TRÉFILAGE DE FILS POUR
LA PRODUCTION DE TRESSSES
ET DE TORONS POUR BÉTON
PRÉCONTRAIT ET POUR
TRAVERSES DE CHEMIN DE FER*



Mechanische Eigenschaften und Abmessungen *Caractéristiques mécaniques et dimensionnelles*

EN ISO 16120-4	Rm	Gewicht / Poids (Approx.)
C82D2	1.140 – 1.230 MPa	2.500 Kg

Chemische Zusammensetzung *Composition chimique du produit*

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%	Cr%
min	0,80	0,60	0,15	-	-	-	-
max	0,84	0,80	0,30	0,020	0,0250	0,15	0,25

HINWEIS: Material nach EN ISO 16120-4 Norm. Nicht aufgeführte Elemente in der Tabelle oder abweichende Werte in der Analyse des Produktes gemäß EN ISO 16120-2. Andere Normen auf Anfrage.

REMARQUE: Matériau correspondant aux normes en vertu de EN ISO 16120-4. Éléments non cités dans le tableau et écarts pour l'analyse du produit en vertu de EN ISO 16120-2; autres détails sur demande.