

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. SK04-ZSV-1871-2 / 2017

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla PITTINI BSt 500 WR JUMBO HD (B500B) vo zvitkoch priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20mm a 25 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-13/0032 – verzia 03 Oceľ na vystužovanie betónu. Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla JUMBO PITTINI HD B500 (B500B) vo zvitkoch, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením: **Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla JUMBO PITTINI HD B500 (B500B) vo zvitkoch sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.**
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
Ferriere Nord S.p.A., Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Udine, Taliansko
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala: **SK04 - ZSV – 1871 z 02.08.2021, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**
10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu R_e	Min. 500 Nmm ⁻²	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Pomer R_m/R_e	Min. 1,08	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Pomer $R_e/R_{e,nom}$	Max. 1,30	11 9202 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Celkové predĺženie pri maximálnej sile A_{gt}	Min. 5,0 %	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Únavová pevnosť $2\sigma_A$ - pre $d \leq 28$ mm	175 N/mm ² pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez	11 9219 12-01 ¹⁾
Lámavosť	vzorky sa ohnú o 90° okolo tĺňa priemeru podľa tabuľky 4, bez zlomu a vzniku trhlin	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Spätný ohyb	po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú späť o minimálne 20°, nesmú vzniknúť trhliny	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾

Dovolená odchýlka od menovitej plochy A_n	$\pm 4,5 \%$ pre ostatné priemery $\pm 6,0 \%$ pre priemer 8mm	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Vzťahnutá plocha rebierok f_R - pre priemer 8 mm - pre priemer 10 mm - pre ostatné priemery	Min. 0,045 Min. 0,052 Min. 0,056	11 9219 12-02 ¹⁾ 80-13-0536 ²⁾
Chemické zloženie tavby	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,60 %	11 9219 12-02 ¹⁾
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent tavby	Max. 0,50	11 9219 12-02 ¹⁾

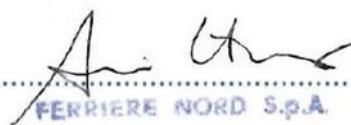
P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Prešov

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Cristiano Acanio**



.....
FERRIERE NORD S.p.A.
Assicurazione Qualità

Osoppo, 03.09.2021